

**Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 4,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202299 4,5
GTIN	4045197879844
Clase de artículo	12X

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Descripción técnica

Número de dientes Z	3
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø de corte D_c	4,5 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Avance f_z para contorneo en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Anchura del chaflán angular con 45°	0,18 mm
Longitud total L	57 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Forma del mango	HB
Longitud de filo L_c	13 mm
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados

Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	170 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	100 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	M
GG(G)	adecuado con restricciones	55 m/min	K
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		