



Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø e8 DC: 3,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 202277 3,5 |
| GTIN | 4045197880406 |
| Clase de artículo | 12X |

Descripción

Ejecución:

Medidas constructivas similares a **DIN 6527**.

Descripción técnica

| | |
|---|----------------------------------|
| Tolerancia Ø nominal | e8 |
| Avance f_z para contornear en acero < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Ø de corte D_c | 3,5 mm |
| Longitud total L | 57 mm |
| Longitud de filo L_c | 11 mm |
| Forma del mango | HB |
| Avance f_z para fresado de ranuras en acero < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Anchura del chaflán angular con 45 ° | 0,13 mm |
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Ángulo de hélice | 30 grados |
| Ángulo del chaflán angular | 45 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |

| | |
|--|--|
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | N |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$ |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | $0,3 \times D$ al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Fresa angular |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 170 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 100 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 40 m/min | M |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 55 m/min | K |
| Uni | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuada con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |