

Garant**Soporte ranurador largo Ø DS 32 mm, a partir de anchura de ranura m: 8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 290353 8 |
| GTIN | 4045197881038 |
| Clase de artículo | 29K |

Descripción**Atención:**

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

Nota:

- **Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.**
- **En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.**
- **En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.**

Descripción técnica

| | |
|--|----------|
| Adecuado para anchura de ranura m | 8 mm |
| Tornillo | 290399 2 |
| Ø perforación previa mínima D_{\min} . | 21,7 mm |
| Longitud útil L_1 | 100 mm |
| Desplazamiento central L_3 | 11 mm |
| Ø de mango | 32 mm |
| Soporte para plaquitas Ø D_1 | 20 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Longitud del mango L_s | 100 mm |

| | |
|------------------|--|
| Mango | Mango combinado |
| Tipo de producto | Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles |

Accesorios

| | |
|-----------------------------|----------|
| Tornillo de fijación Tipo 2 | 290399 2 |
|-----------------------------|----------|