

Garant
Soporte ranurador estándar Ø DS 25 mm, a partir de anchura de ranura m: 4mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 290355 4 |
| GTIN | 4045197881106 |
| Clase de artículo | 29K |

Descripción
Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

Descripción técnica

| | |
|---|----------|
| Longitud útil L ₁ | 40 mm |
| Tornillo | 290399 1 |
| Adecuado para anchura de ranura m | 4 mm |
| Adecuado para anchura de ranura m | 5 mm |
| Ø perforación previa mínima D _{min.} | 10,71 mm |
| Ø perforación previa mínima D _{min.} | 10,91 mm |
| Desplazamiento central L ₃ | 5,35 mm |
| Ø de mango | 25 mm |

| | |
|--|--|
| Soporte para plaquitas $\varnothing D_1$ | 10 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Longitud del mango L_s | 90 mm |
| Mango | Mango combinado |
| Tipo de producto | Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles |

Accesorios

| | |
|-----------------------------|----------|
| Tornillo de fijación Tipo 1 | 290399 1 |
|-----------------------------|----------|