

Garant

Soporte ranurador estándar Ø DS 32 mm, a partir de anchura de ranura m: 18mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 290358 18 |
| GTIN | 4045178812501 |
| Clase de artículo | 29K |

Descripción

Atención:

Utilizar siempre Ø de taladrado previo mínimo correspondiente a la anchura de ranura (p. ej. para anchura de ranura 14 mm = Ø de taladrado previo mín. 38,22 mm.)

Nota:

- Cada tamaño de soporte es adecuado para una anchura de ranura determinada. En estos casos, emplear siempre a ser posible la combinación óptima de soporte e inserto de corte (tamaño idéntico) para una estabilidad máxima.
- En tornos sin eje Y, utilizar el casquillo excéntrico n.º 290391– 290393 para el ajuste exacto de la coordenada Y.
- En centros de mecanizado, para comprobar la orientación del husillo, utilice la ayuda de orientación n.º 290397 y un reloj comparador.

Descripción técnica

| | |
|---|----------|
| Tornillo | 290399 4 |
| Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$ | 44,7 mm |
| Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$ | 45,08 mm |
| Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$ | 45,5 mm |
| Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$ | 46,18 mm |
| Longitud útil L_1 | 140 mm |
| Adecuado para anchura de ranura m | 18 mm |
| Adecuado para anchura de ranura m | 20 mm |

| | |
|---|--|
| Adecuado para anchura de ranura m | 22 mm |
| Adecuado para anchura de ranura m | 25 mm |
| Desplazamiento central L ₃ | 23 mm |
| Ø de mango | 32 mm |
| Soporte para plaquitas Ø D ₁ | 40 mm |
| Refrigeración interior | sí |
| Longitud del mango L _s | 100 mm |
| Mango | Mango combinado |
| Tipo de producto | Herramienta de mortajado de ranuras y perfiles |

Accesorios

| | |
|-----------------------------|----------|
| Tornillo de fijación Tipo 4 | 290399 4 |
|-----------------------------|----------|