

Garant**Punto rotativo de precisión con punta alargada, Máximo Ø / cono Morse: 86/4****Datos de pedido**

Número de pedido	321360 86/4
GTIN	4045197882400
Clase de artículo	31Z

Descripción**Ejecución:**

- **Herramienta completamente templada y rectificada.**
- **Disposición de la posición para elevadas fuerzas axiales.**
- **Lubricación permanente sin mantenimiento.**
- **El anillo retén impide la penetración de suciedad y líquido refrigerante.**

Descripción:

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

Aplicación:

- **Herramienta combinada para centrado estándar y mecanizado de tubos.**
- **Perfecta punta universal para el uso en máquinas manuales y CNC.**

Ø mínimo d: 19 mm

Longitud de cabeza acortada L_i: 93,5 mm

Longitud de cabeza L: 121,5 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,005 mm

Velocidad de giro máxima: 3200 min⁻¹

Para peso de la pieza de trabajo: 550 kg

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	3200 min ⁻¹
--------------------------	------------------------

Para peso de la pieza de trabajo	550 kg
Fallo de concentricidad máximo	0,005 mm
Longitud de cabeza L	121,5 mm
Ángulo de conicidad a	60 grados
Longitud de cabeza acortada L ₁	93,5 mm
Ø mínimo d	19 mm
Tipo de producto	Punta de centrado