

**Garant****Punta de centrado fija de MDI 60°, Máximo Ø / cono Morse: 70/4****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 323200 70/4   |
| GTIN              | 4045197882493 |
| Clase de artículo | 31Z           |

**Descripción****Ejecución:**

- **Punta de MDI de alta precisión. Construcción de MD de unión positiva para una óptima estabilidad y resistencia a la rotura; en consecuencia, no se requieren dispositivos de seguridad adicionales.**
- **Ángulo de punta 60°.**
- **Alta calidad de la superficie en el mango para un asiento óptimo.**
- **Herramienta completa templada y rectificada.**
- **Con puntas de metal duro para aplicaciones con un elevado desgaste.**

**Descripción:**

Las puntas de centrado sirven principalmente en tornos para apoyar piezas de trabajo largas y delgadas, ya que de lo contrario existe un peligro de curvatura o cambio de posición ocasionado por las fuerzas dominantes de estas piezas.

La punta de centrado se fija con un cono morse. La pieza de trabajo se sujeta en el cono de sujeción y se realiza un avellanado con la broca de puntear. Después de la fijación, se inserta la punta de centrado.

**Aplicación:**

Para el mecanizado de rectificado de componentes de alta precisión.

**Partes opcionales:**

Tuerca de extracción n.º 323230.

**Nota:**

Pedir tuerca de extracción por separado. Dimensiones geométricas según DIN 806 E.

Longitud de cabeza L: 57,5 mm

Ø exterior D: 70 mm

Ø d: 55 mm

Fallo de concentricidad máximo: 0,001 mm

## Descripción técnica

|                                |                   |
|--------------------------------|-------------------|
| Cono Morse                     | 4                 |
| Ø exterior D                   | 70 mm             |
| Ø d                            | 55 mm             |
| Fallo de concentricidad máximo | 0,001 mm          |
| Longitud de cabeza L           | 57,5 mm           |
| Tipo de producto               | Punta de centrado |