

**Garant**
**Broca corta HSS-Co8 FS, TiAlN, Ø DC h8: 4,6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	113140 4,6
GTIN	4045197003522
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de alma reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Con afilado forma S (especial).

**Ventaja:**

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	4,6 mm
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	24 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,6 mm
Longitud total L	58 mm
Norma	DIN 1897
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	17,1 mm
Ángulo de punta	130 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	87 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	56 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	6 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		