

**Cinta abrasiva corindón normal (A) KK711, 10×330 mm, Tamaño de grano: 60****Datos de pedido**

Número de pedido	558011 60
GTIN	4018875613467
Clase de artículo	56V

**Descripción****Ejecución:**

**Cinta abrasiva universal** recubierta con **corindón normal (A)**. La base de medio abrasivo está perfectamente preparada para el granulado y el tipo de cinta abrasiva.

Granulación 40, tejido X (robusto). Granulación 60 a 180, tejido T (robusto-flexible) con **flexión especial**. Óptimo para el uso en máquinas rectificadoras guiadas por la mano.

**Aplicación:**

De uso universal en todos los materiales corrientes: **acero**, metales no ferrosos, fundición, **aleaciones de aluminio, madera**.

**Nota:**

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526ss.

**Descripción técnica**

Tamaño de grano	60
Serie	KK711T

Medio abrasivo	Corindón normal (A)
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	10 mm
Cinta abrasiva longitud	330 mm
Atributo del nombre de producto	10×330 mm
Tipo de producto	Cinta abrasiva

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	32-38 m/s	H
INOX	adecuado con restricciones	18-30 m/s	
Ti	adecuado con restricciones	10-20 m/s	
GG(G)	adecuado con restricciones	30-45 m/s	K
CuZn	adecuado	35-45 m/s	N
Plástico, PRFV	adecuado	10-30 m/s	
Madera	adecuado	23-26 m/s	
seco	adecuado		