



## Cinta abrasiva corindón normal (A) KK711X, 100×1000 mm, Tamaño de grano: 40



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 558040 40     |
| GTIN              | 4018875637685 |
| Clase de artículo | 56V           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Cinta abrasiva universal** recubierta con **corindón normal (A)**. La base de medio abrasivo está perfectamente preparada para el granulado y el tipo de cinta abrasiva.

Robusto tejido X para una **elevada eliminación de material** en máquinas rectificadoras estacionarias.

#### Aplicación:

De uso universal en todos los materiales corrientes: **acero**, metales no ferrosos, fundición, **aleaciones de aluminio, madera**.

#### Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

### Descripción técnica

|                 |    |
|-----------------|----|
| Tamaño de grano | 40 |
|-----------------|----|

|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Serie                                | KK711X         |
| Símbolo de medio abrasivo            | A              |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %        |
| Anchura cinta abrasiva               | 100 mm         |
| Cinta abrasiva longitud              | 1000 mm        |
| Atributo del nombre de producto      | 100×1000 mm    |
| Tipo de producto                     | Cinta abrasiva |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado                   | 35-40 m/s      |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 32-38 m/s      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado con restricciones | 20-25 m/s      | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado con restricciones | 32-38 m/s      | H          |
| INOX                           | adecuado con restricciones | 18-30 m/s      |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn                           | adecuado                   | 35-45 m/s      | N          |
| Plástico, PRFV                 | adecuado                   | 10-30 m/s      |            |
| Madera                         | adecuado                   | 23-26 m/s      |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |