

Garant
Fresa de desbastar de punta esférica MDI, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm

Datos de pedido

Número de pedido	207507 8
GTIN	4045197883025
Clase de artículo	11X

Descripción
Ejecución:
Perfil de labio redondo para desbastado, **también en la zona radial.**
Nota:
Producto sucesor para n.º 207512
Descripción técnica

Avance f_z para fresado coprador en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,051 mm
Longitud total L	63 mm
Ø de corte D_c	8 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Número de dientes Z	4
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Perfil de fresado	HR

Tolerancia \varnothing nominal	d11
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresa copiadora
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		