



## Cinta abrasiva de corindón de circonio (ZA) ZK713T, 10×330 mm, Tamaño de grano: 80



### Datos de pedido

Número de pedido	558220 80
GTIN	4018875348314
Clase de artículo	56V

### Descripción

#### Ejecución:

**Cinta abrasiva de alto rendimiento** con **corindón de circonio (ZA)** para una elevada eliminación. **El autoafilado continuo** permite, en comparación con el corindón normal, una **vida útil más prolongada** con **rendimiento de corte superior** y calidad de superficie invariable.

Tejido T (robusto-flexible) con **flexión especial** para mecanizar también radios estrechos en máquinas guiadas con la mano.

#### Aplicación:

Para mecanizado de todos los **aceros y aleaciones de acero, hierros colados**, así como mat. no ferrosos.

#### Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

### Descripción técnica

Tamaño de grano	80
Serie	Dentado ZK713T
Símbolo de medio abrasivo	ZA
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	10 mm
Cinta abrasiva longitud	330 mm
Atributo del nombre de producto	10×330 mm
Tipo de producto	Cinta abrasiva

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	32-38 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	25-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-25 m/s	H
INOX	adecuado	18-30 m/s	
Ti	adecuado	10-20 m/s	
GG(G)	adecuado	30-45 m/s	K
Madera	adecuado	23-26 m/s	
seco	adecuado		