



## Cinta abrasiva de corindón de circonio (ZA) ZK713T, 6x610 mm, Tamaño de grano: 80



### Datos de pedido

Número de pedido	558207 80
GTIN	4018875383940
Clase de artículo	56V

### Descripción

#### Ejecución:

**Cinta abrasiva de alto rendimiento** con **corindón de circonio (ZA)** para una elevada eliminación. **El autoafilado continuo** permite, en comparación con el corindón normal, una **vida útil más prolongada** con **rendimiento de corte superior** y calidad de superficie invariable.

Tejido T (robusto-flexible) con **flexión especial** para mecanizar también radios estrechos en máquinas guiadas con la mano.

#### Aplicación:

Para mecanizado de todos los **aceros y aleaciones de acero, hierros colados**, así como mat. no ferrosos.

#### Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

### Descripción técnica

Tamaño de grano	80
Serie	Dentado ZK713T
Símbolo de medio abrasivo	ZA
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Anchura cinta abrasiva	6 mm
Cinta abrasiva longitud	610 mm
Atributo del nombre de producto	6x610 mm
Tipo de producto	Cinta abrasiva

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones	35-40 m/s	
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	32-38 m/s	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20-25 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	32-38 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	25-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-25 m/s	H
INOX	adecuado	18-30 m/s	
Ti	adecuado	10-20 m/s	
GG(G)	adecuado	30-45 m/s	K
Madera	adecuado	23-26 m/s	
seco	adecuado		