



## Cinta abrasiva con grano de cerámica XK870X, 150×2000 mm, Tamaño de grano: 80



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 558430 80     |
| GTIN              | 4018875351154 |
| Clase de artículo | 56V           |

### Descripción

#### Ejecución:

**Cinta abrasiva XK870** con **grano de cerámica autoafilante (CER)** para un rendimiento de rectificado y una durabilidad muy elevados. El producto abrasivo para rectificado (**TOP Size**) proporciona un rectificado frío y aumenta la potencia de arranque de viruta.

Tejido X (robusto) para trabajos de rectificado en **máquinas rectificadoras estacionarias** con una elevada presión de aplicación.

#### Aplicación:

Para el mecanizado de todos los aceros, especialmente adecuada para materiales de difícil mecanizado como **acero fino, aleaciones de níquel, cromo**, titanio, aluminio.

#### Nota:

A petición se pueden suministrar otros granulados, calidades y dimensiones, según las cantidades mínimas ofrecidas por el fabricante. Si no se indica en el pedido, el suministro se realiza en combinación con la cinta estándar. Encontrará cintas abrasivas para satinadoras en el n.º 568526 y ss.

### Descripción técnica

|                 |    |
|-----------------|----|
| Tamaño de grano | 80 |
|-----------------|----|

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| Serie                                | XK870X            |
| Medio abrasivo                       | Grano de cerámica |
| Símbolo de medio abrasivo            | Cerámica          |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %           |
| Anchura cinta abrasiva               | 150 mm            |
| Cinta abrasiva longitud              | 2000 mm           |
| Atributo del nombre de producto      | 150×2000 mm       |
| Tipo de producto                     | Cinta abrasiva    |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado con restricciones | 35-40 m/s      |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 32-38 m/s      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 20-25 m/s      | P          |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   | 32-38 m/s      | H          |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   | 25-30 m/s      | H          |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   | 20-25 m/s      | H          |
| INOX                           | adecuado                   | 18-30 m/s      |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones | 10-20 m/s      |            |
| GG(G)                          | adecuado                   | 30-45 m/s      | K          |
| CuZn                           | adecuado con restricciones | 35-45 m/s      | N          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |