

3M**Cinta abrasiva de material no tejido (A) SC-BS, 13×610 mm, Comparación de granulado: 280****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 558500 280 |
| GTIN | 4001895441240 |
| Clase de artículo | 53M |

Descripción**Ejecución:**

Material no tejido sintético de nailon en aglomerado de resina sintética, duración prolongada, **acabado uniforme de superficies, generación de calor reducida.**

Cinta flexible de material no tejido para la utilización en máquinas guiadas a mano.

Aplicación:

Para volver a rectificar superficies rectificadas o cepilladas previamente y obtener resultados uniformes y reproducibles. También es apropiado para eliminar la corrosión ligera, impurezas y decoloraciones ligeras.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|----------|
| Grado de finura | muy fino |
| Color | azul |
| Comparación de granulado | 280 |
| Ejecución | A vfn |

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Serie | SC-BS |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Anchura cinta abrasiva | 13 mm |
| Cinta abrasiva longitud | 610 mm |
| Atributo del nombre de producto | 13×610 mm |
| Quality Dress | SC-BS |
| Tipo de producto | Cinta abrasiva de material no tejido |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado con restricciones | 15-20 m/s | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 10 m/s | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 10 m/s | P |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 10 m/s | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 10 m/s | H |
| Acero < 67 HRC | adecuado | 10 m/s | H |
| INOX | adecuado | 10 m/s | |
| Ti | adecuado | 10 m/s | |
| GG(G) | adecuado | 10 m/s | K |
| CuZn | adecuado | 10 m/s | N |
| Plástico, PRFV | adecuado | 10 m/s | |
| Madera | adecuado | 10 m/s | |
| Barnices | adecuado | 10 m/s | |
| Uni | adecuado | 10 m/s | |
| seco | adecuado | | |