

**Garant****Brocas espirales largas HSS-E VA, Sin revestimiento, Ø DC h8: 4,3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	116070 4,3
GTIN	4045197027429
Clase de artículo	11B

**Descripción****Ejecución:**

Perfiles rectificados. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Superficie brillante. Con afilado forma C.

**Ventaja:**

Para trabajos de taladrado con casquillos de taladrar o **en lugares hundidos**.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso.

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	4,3 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	82 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	4,3 mm
Longitud total L	126 mm
Norma	DIN 340
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	75,6 mm

Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Ángulo de hélice	35-40 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	5 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		