

Garant
Brocas espirales largas HSS-E VA, Sin revestimiento, Ø DC h8: 6,2mm

Datos de pedido

Número de pedido	116070 6,2
GTIN	4045197027610
Clase de artículo	11B

Descripción
Ejecución:

Perfiles rectificados. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Superficie brillante. Con afilado forma C.

Ventaja:

Para trabajos de taladrado con casquillos de taladrar o **en lugares hundidos**.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso.

Descripción técnica

Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/rev,
Número de filos Z	2
Longitud de la ranura de viruta L _c	97 mm
Ø nominal D _c	6,2 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D _s	6,2 mm
Longitud total L	148 mm
Norma	DIN 340
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	87,7 mm

Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Ángulo de hélice	35-40 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado con restricciones	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado con restricciones	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	5 m/min	S
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		