

Garant
Brocas espirales largas HSS W, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,3mm

Datos de pedido

Número de pedido	116040 3,3
GTIN	4045197025777
Clase de artículo	11B

Descripción
Ejecución:

Con afilado forma A a partir de tamaño 2,5 mm.

Núcleo reforzados **sin aumento del núcleo**. Afilado de punta preciso. Ranuras receptoras de la viruta amplias con cantos dorsales muy redondeados. Superficie rectificada brillante.

Ventaja:

Para taladrar taladros profundos y para trabajos en los que se emplean casquillos de taladrar.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso.

Descripción técnica

Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,05 mm/rev,
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	3,3 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	69 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	3,3 mm
Longitud total L	106 mm
Norma	DIN 340
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	64,1 mm

Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	W
Ángulo de hélice	30-40 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		