

# Brocas espirales largas HSS W, Sin revestimiento, Ø DC h8: 5mm



## Datos de pedido

Número de pedido	116040 5		
GTIN	4045197025821		
Clase de artículo	11B		

## Descripción

### Ejecución:

Con afilado forma A a partir de tamaño 2,5 mm.

Núcleo reforzado**sin aumento del núcleo.** Afilado de punta preciso. Ranuras receptoras de la viruta amplias con cantos dorsales muy redondeados. Superficie rectificada brillante.

### Ventaja:

Para taladrar taladros profundos y para trabajos en los que se emplean casquillos de taladrar.

#### Recomendación:

### Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142**° para una máxima seguridad en el proceso.

# **Descripción técnica**

Avance f en aluminio que produce virutas cortas	0,09 mm/rev,	
Ø nominal D <sub>c</sub>	5 mm	
Longitud de la ranura de viruta $L_{\rm c}$	87 mm	
Número de filos Z	2	
Tolerancia Ø nominal	h8	
Ø de mango D <sub>s</sub>	5 mm	
Longitud total L	132 mm	
Norma	DIN 340	
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	79,5 mm	

Ángulo de punta	130 grados		
Mango	Mango cilíndrico		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Тіро	W		
Ángulo de hélice	30-40 grados		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	amarillo		
Tipo de producto	Broca espiral		

# Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	40 m/min	N
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		