

**Garant****Brocas espirales largas HSS N, Sin revestimiento, Ø DC h8: 11 mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 116000 11     |
| GTIN              | 4045197025661 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

A partir de 2,4 mm, vaporizadas. Especialmente adecuadas para taladros hundidos (en el caso de taladros profundos, eliminar la viruta varias veces).

Con afilado forma A a partir de tamaño 4 mm.

**Ventaja:**

Especialmente adecuadas para taladros **hundidos**. (En caso de uso como broca para orificios profundos se requieren avances reducidos y un vaciado frecuente de la viruta).

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112103, 112110 y 112160 con **ángulo de punta de 120°** para una máxima seguridad en el proceso.

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$     | 128 mm       |
| Ø nominal $D_c$                           | 11 mm        |
| Número de filos Z                         | 2            |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                      | h8           |
| Ø de mango $D_s$                          | 11 mm        |
| Longitud total L                          | 195 mm       |
| Norma                                     | DIN 340      |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 111,5 mm          |
| Ángulo de punta  | 118 grados        |
| Mango  | Mango cilíndrico  |
| Recubrimiento  | Sin revestimiento |
| Material de corte  | HSS               |
| Tipo   | N                 |
| Refrigeración interior                                       | no                |
| anillo de color  | sin               |
| Tipo de producto   | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 64 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 52 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 40 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 30 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 25 m/min       | K          |
| Aceite                                | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |