



Cuchilla para torneado frontal derecha similar a DIN 4977 (ISO 5), P20/K25, Vástago cuadrado: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	296705 10
GTIN	4045197884923
Clase de artículo	22E

Descripción

Ejecución:

Metal duro. Mangos de acero con 700 – 800 N/mm² de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de torneado se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

Aplicación:

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

Atención:

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

Descripción técnica

Vástago cuadrado	10 mm
Longitud total	90 mm
Material de corte	P20/K25
Tipo de producto	Cuchilla de torneado

