

**HOLEX****Cuchilla para torneado frontal derecha similar a DIN 4977 (ISO 5), P20/K25,  
Vástago cuadrado: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	296705 12
GTIN	4045197884930
Clase de artículo	22E

**Descripción****Ejecución:**

**Metal duro.** Mangos de acero con 700 – 800 N/mm<sup>2</sup> de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de torneado se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

**Aplicación:**

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

**Atención:**

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

**Descripción técnica**

Vástago cuadrado	12 mm
Longitud total	100 mm
Material de corte	P20/K25
Tipo de producto	Cuchilla de torneado

