

HOLEX

Cuchilla de torno para acanalado derecha similar a DIN 263 (ISO 11), P20/K25, Vástago cuadrado: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	297135 10
GTIN	4045197885586
Clase de artículo	22E

Descripción

Ejecución:

Metal duro. Mangos de acero con 700 – 800 N/mm² de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de torneado se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

Aplicación:

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

Atención:

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

Descripción técnica

Profundidad máxima de escotadura $t_{m\acute{a}x.}$	6 mm
Anchura de filo	3 mm
para perforaciones a partir de \varnothing	25 mm
Vástago cuadrado	10 mm
Longitud total	150 mm

Material de corte	P20/K25
Tipo de producto	Cuchilla de tornear