



Herramienta alisadora EG5 universal, Asiento de mango tipo: S25



Datos de pedido

Número de pedido	291500 S25
GTIN	4060491000022
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

Ventaja:

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia ala tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.

Idóneo para:

Intervalo de \varnothing (recomendado): 10 mm – 100 mm

Suministro:

2 rodillos de recambio montados en la jaula.

Nota:

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

La bandeja para herramientas para la superficie de mecanizado respectiva depende del tipo de revólver (estrella/disco).

Descripción técnica

Ø de rodillo	5 mm
Desplazamiento central punta f	102,1 mm
Fuerza de rodadura máxima	3 kN
Vástago cuadrado	25×25 mm
Asiento de mango tipo	S25
Longitud de voladizo L _A	69 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso