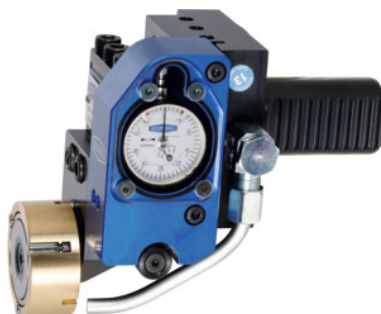




## Herramienta alisadora EG5 universal, Asiento de mango tipo: VDI30



### Datos de pedido

Número de pedido	291500 VDI30
GTIN	4060491000046
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

#### Ventaja:

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

#### Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia ala tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.

#### Idóneo para:

Intervalo de  $\varnothing$  (recomendado): 10 mm – 100 mm

#### Suministro:

2 rodillos de recambio montados en la jaula.

#### Nota:

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

La bandeja para herramientas para la superficie de mecanizado respectiva depende del tipo de revólver (estrella/disco).

## Descripción técnica

Ø de rodillo	5 mm
Desplazamiento central punta f	78 mm
Fuerza de rodadura máxima	3 kN
Asiento de mango tipo	VDI30
Longitud de voladizo L <sub>A</sub>	83 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso