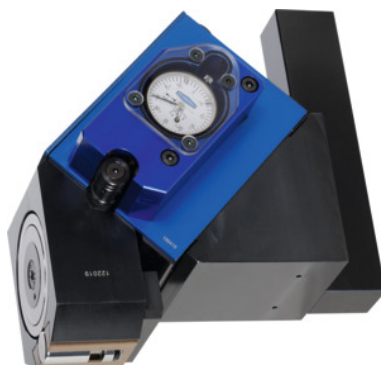




## Herramienta alisadora EG14 universal, Asiento de mango tipo: S32



### Datos de pedido

Número de pedido	291510 S32
GTIN	4060491000107
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

#### Ventaja:

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

#### Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.

#### Idóneo para:

Intervalo de  $\varnothing$  (recomendado): a partir de 50 mm

#### Nota:

La bandeja para herramientas para la superficie de mecanizado respectiva depende del tipo de revólver (estrella/disco).

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

## Descripción técnica

Desplazamiento central punta f	103,6 mm
Vástago cuadrado	32×32 mm
Fuerza de rodadura máxima	8 kN
Ø de rodillo	14 mm
Asiento de mango tipo	S32
Longitud de voladizo L <sub>A</sub>	132 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso