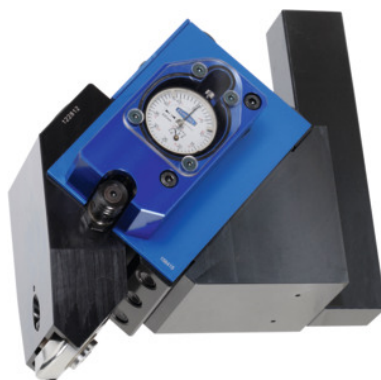




Herramienta alisadora EG45-40M universal, Asiento de mango tipo: S25



Datos de pedido

Número de pedido	291520 S25
GTIN	4060491000176
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

Ventaja:

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.

Idóneo para:

Intervalo de \varnothing (recomendado): a partir de 35 mm

Recomendación:

Para superficies con radio subsiguiente hasta la superficie plana.

Nota:

· **Otras uniones de mango disponibles a petición.**

· **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

Radio de rodillo = 2,5 mm. Radios de pieza de trabajo mecanizables de 4 mm a 12 mm.

Descripción técnica

Fuerza de rodadura máxima	4 kN
Desplazamiento central punta f	101,1 mm
Ø de rodillo	40 mm
Vástago cuadrado	25×25 mm
Asiento de mango tipo	S25
Longitud de voladizo L _A	130 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso