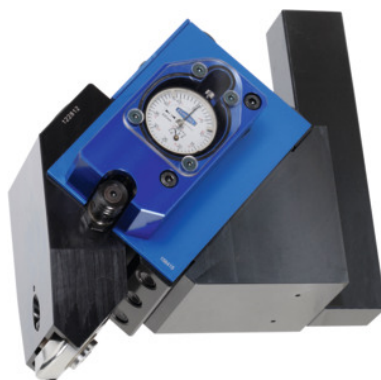




Herramienta alisadora EG45-40M universal, Asiento de mango tipo: S32



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 291520 S32 |
| GTIN | 4060491000183 |
| Clase de artículo | 29F |

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

Ventaja:

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.

Idóneo para:

Intervalo de \varnothing (recomendado): a partir de 35 mm

Recomendación:

Para superficies con radio subsiguiente hasta la superficie plana.

Nota:

· **Otras uniones de mango disponibles a petición.**

· **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

Radio de rodillo = 2,5 mm. Radios de pieza de trabajo mecanizables de 4 mm a 12 mm.

Descripción técnica

| | |
|-------------------------------------|------------------------------|
| Vástago cuadrado | 32×32 mm |
| Fuerza de rodadura máxima | 4 kN |
| Desplazamiento central punta f | 101,1 mm |
| Ø de rodillo | 40 mm |
| Asiento de mango tipo | S32 |
| Longitud de voladizo L _A | 130 mm |
| Sentido del corte | izquierda y derecha |
| Tipo de producto | Herramienta de cilindro liso |