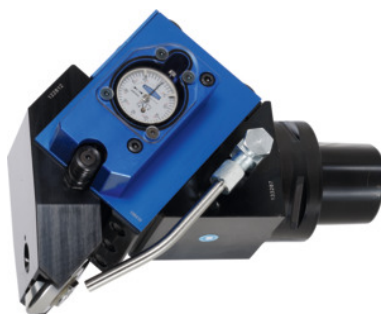




## Herramienta alisadora EG45-40M universal, Asiento de mango tipo: PSC80



### Datos de pedido

Número de pedido	291520 PSC80
GTIN	4060491000220
Clase de artículo	29F

### Descripción

**Ejecución:**

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

**Ventaja:**

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

**Aplicación:**

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia ala tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.

**Idóneo para:**

Intervalo de  $\varnothing$  (recomendado): a partir de 35 mm

**Recomendación:**

Para superficies con radio subsiguiente hasta la superficie plana.

**Nota:**

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

Radio de rodillo = 2,5 mm. Radios de pieza de trabajo mecanizables de 4 mm a 12 mm.

### Descripción técnica

Fuerza de rodadura máxima	4 kN
Ø de rodillo	40 mm
Desplazamiento central punta f	69 mm
Asiento de mango tipo	PSC80
Longitud de voladizo L <sub>A</sub>	166,3 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso