



Herramienta alisadora EGI5-32AI universal, Asiento de mango tipo: S25



Datos de pedido

Número de pedido	291530 S25
GTIN	4060491000244
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.

Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.

Flexibilidad elevada mediante aplicación exterior e interior.

Independencia del diámetro (dentro del intervalo recomendado) en el mecanizado interior.

Ventaja:

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).

Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.

Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.

Para \varnothing exterior a partir de 10 mm y \varnothing interior a partir de 32 mm.

Idóneo para:

Intervalo de \varnothing exterior (recomendado): 10 mm – 100 mm

Intervalo de \varnothing interior (recomendado): 32 mm – 150 mm

Suministro:

2 rodillos de recambio montados en la jaula.

Nota:

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

Descripción técnica

Ø de rodillo	5 mm
Fuerza de rodadura máxima	3 kN
Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$	32 mm
Vástago cuadrado	25×25 mm
Desplazamiento central punta f	82,2 mm
Asiento de mango tipo	S25
Longitud de voladizo L_A	154 mm
Longitud útil L_N	100 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso