



## Herramienta alisadora EGI5-32AI universal, Asiento de mango tipo: VDI40



### Datos de pedido

Número de pedido	291530 VDI40
GTIN	4060491000275
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos CNC y convencionales.  
Estructura simétrica: utilizable universalmente como versión izquierda y derecha.  
Flexibilidad elevada mediante aplicación exterior e interior.  
Independencia del diámetro (dentro del intervalo recomendado) en el mecanizado interior.

#### Ventaja:

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .  
Avances posibles hasta 1 mm/vuelta (mecanizado exterior).  
Resultados constantes mediante medición continua de la fuerza de laminación.

#### Aplicación:

Para el refinamiento mecánico de superficies.  
Para el mecanizado de todos los materiales metálicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.  
Para  $\varnothing$  exterior a partir de 10 mm y  $\varnothing$  interior a partir de 32 mm.

#### Idóneo para:

Intervalo de  $\varnothing$  exterior (recomendado): 10 mm – 100 mm  
Intervalo de  $\varnothing$  interior (recomendado): 32 mm – 150 mm

#### Suministro:

2 rodillos de recambio montados en la jaula.

#### Nota:

- **Otras uniones de mango disponibles a petición.**
- **Encontrará recomendaciones detalladas de tecnología en el manual de uso.**

### Descripción técnica

Ø perforación previa mínima $D_{\min.}$	32 mm
Ø de rodillo	5 mm
Desplazamiento central punta f	58 mm
Fuerza de rodadura máxima	3 kN
Asiento de mango tipo	VDI40
Longitud de voladizo $L_A$	168 mm
Longitud útil $L_N$	100 mm
Sentido del corte	izquierda y derecha
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso