



## Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 20 mm, Ø D: 12mm



### Datos de pedido

Número de pedido	291553 12
GTIN	4060491000367
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de  $-0,05\text{ mm}$  a  $+0,1\text{ mm}$ ).

#### Ventaja:

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de  $0,05\text{ mm}$  –  $0,3\text{ mm}$  **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1\ \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

#### Aplicación:

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400\text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta  $\varnothing 49\text{ mm}$ .**

#### Nota:

A partir de  $\varnothing 10\text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

### Descripción técnica

Intervalo de ajuste	$-0,05 / +0,1\text{ mm}$
Ø nominal D	12 mm
Ø de mango $D_s$	35 mm
Número de rollos	5

Longitud útil $L_N$	50 mm
Longitud de voladizo $L_A$	128 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 20 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso