



Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 20 mm, Ø D: 10mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 291553 10 |
| GTIN | 4060491000343 |
| Clase de artículo | 29F |

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en μm (intervalo de ajuste de -0,05 mm a +0,1 mm).

Ventaja:

Especial para la fabricación en serie. Productividad máxima mediante **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

Aplicación:

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta $\varnothing 49 \text{ mm}$.**

Nota:

A partir de $\varnothing 10 \text{ mm}$, disponible opcionalmente con refrigeración interna.

Descripción técnica

| | |
|---------------------|-----------------|
| Número de rollos | 4 |
| Intervalo de ajuste | -0,05 / +0,1 mm |
| Ø de mango D_s | 35 mm |
| Ø nominal D | 10 mm |

| | |
|----------------------------|------------------------------|
| Longitud útil L_N | 50 mm |
| Longitud de voladizo L_A | 128 mm |
| Asiento de mango tipo | Ø del mango cilíndrico 20 mm |
| Tipo de producto | Herramienta de cilindro liso |