



## Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 20 mm, Ø D: 15mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 291553 15     |
| GTIN              | 4060491000398 |
| Clase de artículo | 29F           |

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de -0,05 mm a +0,1 mm).

#### Ventaja:

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

#### Aplicación:

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

#### Nota:

A partir de  $\varnothing 10 \text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

### Descripción técnica

|                     |                 |
|---------------------|-----------------|
| Número de rollos    | 5               |
| Ø de mango $D_s$    | 35 mm           |
| Intervalo de ajuste | -0,05 / +0,1 mm |
| Ø nominal D         | 15 mm           |

|                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| Longitud útil $L_N$        | 50 mm                        |
| Longitud de voladizo $L_A$ | 128 mm                       |
| Asiento de mango tipo      | Ø del mango cilíndrico 20 mm |
| Tipo de producto           | Herramienta de cilindro liso |