



## Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 20 mm, Ø D: 25mm



### Datos de pedido

Número de pedido	291553 25
GTIN	4060491000497
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de -0,05 mm a +0,1 mm).

#### Ventaja:

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

#### Aplicación:

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm<sup>2</sup> y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta Ø 49 mm.**

#### Nota:

A partir de Ø 10 mm, disponible opcionalmente con refrigeración interna.

### Descripción técnica

Intervalo de ajuste	-0,05 / +0,1 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	35 mm
Número de rollos	6
Ø nominal D	25 mm

Longitud útil $L_N$	50 mm
Longitud de voladizo $L_A$	128 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 20 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso