



## Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 25 mm, Ø D: 33mm



### Datos de pedido

Número de pedido	291556 33
GTIN	4060491000565
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de -0,05 mm a +0,1 mm).

#### Ventaja:

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

#### Aplicación:

- Para el refinamiento mecánico de superficies.
- Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.
- Mecanizado en el giro a derecha.
- Hasta clase de tolerancia IT8.
- Para perforaciones hasta  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .

#### Nota:

A partir de  $\varnothing 10 \text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

### Descripción técnica

Intervalo de ajuste	-0,05 / +0,1 mm
$\varnothing$ nominal D	33 mm
Número de rollos	6
$\varnothing$ de mango $D_s$	35 mm

Longitud útil $L_N$	75 mm
Longitud de voladizo $L_A$	153 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 25 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso