

**HOLEX****Cilindro lijador material no tejido ondulado, Ø 100×50 mm, Comparación de granulado: 100****Datos de pedido**

Número de pedido	568479 100
GTIN	4045197680686
Clase de artículo	52E

**Descripción****Ejecución:**

Dimensiones estándar Ø 100 × 100 mm y variante estrecha Ø 100 × 50 mm para el mecanizado de superficies pequeñas. Taladro de asiento Ø 19 mm con ranura de chaveta múltiple.

**Material no tejido abrasivo sinusoidal** sin cantos cortados. Mezclado con corindón normal (A).

**Aplicación:**

Para el **deslustrado** y el **pulido** uniformes.

**Nota:**

Para la compensación de anchos en cilindros delgados Ø 100 × 50 mm, emplear juego de anillos distanciadores n.º 568439.

**Descripción técnica**

Soporte del abrasivo	Material no tejido para limpieza
N.º revoluciones recomend.	2800 min <sup>-1</sup>
Comparación de granulado	100
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ø de rodillo	100 mm

Anchura rodillo	50 mm
Atributo del nombre de producto	Ø 100x50 mm
Tipo de producto	Cilindro lijador de material no tejido

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Barnices	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		