

3M Scotch-Brite™

**Cilindro lijador de material no tejido (grueso), Ø 100×100 mm, Comparación de granulado: CRS****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 568470 CRS    |
| GTIN              | 8021684328602 |
| Clase de artículo | 53M           |

**Descripción****Ejecución:**

Dimensión estándar Ø 100 x 100 mm. Taladro de asiento Ø 19 mm con ranura de chaveta múltiple.

**Material no tejido de limpieza gruesa**, agresivo y duradero.

**Aplicación:**

Eliminación rápida de cascarilla, óxido, colores de revenido y restos de barniz. Acabado de superficie uniforme. **Vida útil prolongada.**

Proporción de hierro, azufre y cloro: < 0,1 %

N.º revoluciones recomend.: 2800 min<sup>-1</sup>

**Descripción técnica**

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Soporte del abrasivo                 | Material no tejido de limpieza gruesa |
| N.º revoluciones recomend.           | 2800 min <sup>-1</sup>                |
| Símbolo de medio abrasivo            | A                                     |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %                               |
| Ø de rodillo                         | 100 mm                                |

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Anchura rodillo                 | 100 mm   |
| Atributo del nombre de producto | Ø 100×100 mm                                     |
| Tipo de producto                | Rodillo de limpieza gruesa de material no tejido |

### Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Alu Mg                         | adecuado |                |            |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado |                |            |
| INOX                           | adecuado |                |            |
| Ti                             | adecuado |                |            |
| GG(G)                          | adecuado |                |            |
| CuZn                           | adecuado |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado |                |            |
| Madera                         | adecuado |                |            |
| Barnices                       | adecuado |                |            |
| Uni                            | adecuado |                |            |
| seco                           | adecuado |                |            |