



Cilindro lijador material no tejido ondulado, Ø 100×50 mm, Comparación de granulado: 400



Datos de pedido

Número de pedido	568479 400
GTIN	4045197680709
Clase de artículo	52E

Descripción

Ejecución:

Dimensiones estándar Ø 100 x 100 mm y variante estrecha Ø 100 x 50 mm para el mecanizado de superficies pequeñas. Taladro de asiento Ø 19 mm con ranura de chaveta múltiple.

Material no tejido abrasivo sinusoidal sin cantos cortados. Mezclado con carburo de silicio (SiC).

Aplicación:

Para el **deslustrado** y el **pulido** uniformes.

Nota:

Para la compensación de anchos en cilindros delgados Ø 100 x 50 mm, emplear juego de anillos distanciadores n.º 568439.

Descripción técnica

Soporte del abrasivo	Material no tejido para limpieza
N.º revoluciones recomend.	2800 min ⁻¹
Comparación de granulado	400

Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ø de rodillo	100 mm
Anchura rodillo	50 mm
Atributo del nombre de producto	Ø 100×50 mm
Tipo de producto	Cilindro lijador de material no tejido

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		
Barnices	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		