

**Cilindro lijador tejido (A), Ø 100×50 mm, Tamaño de grano: 120****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 568464 120 |
| GTIN | 4045197680679 |
| Clase de artículo | 52E |

Descripción**Ejecución:**

Disposición de láminas del tejido abrasivo en forma de abanico alrededor del eje del cilindro de rectificado. Dimensiones estándar **Ø 100 × 100 mm** y variante estrecha **Ø 100 × 50 mm** para el mecanizado de superficies pequeñas. Taladro de asiento Ø 19 mm con ranura de chaveta múltiple.

Aplicación:

Para **desoxidación, decapado, desbarbado** y el rectificado longitudinal.

Nota:

Para la compensación de anchos en cilindros delgados Ø 100 × 50 mm, emplear juego de anillos distanciadores n.º 568439.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|------------------------|
| Tamaño de grano | 120 |
| N.º revoluciones recomend. | 3700 min ⁻¹ |
| Soporte del abrasivo | Tejido |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |

| | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| Ø de rodillo | 100 mm |
| Anchura rodillo | 50 mm |
| Atributo del nombre de producto | Ø 100×50 mm |
| Ø de perforación | 19 mm |
| Tipo de producto | Cilindro lijador tejido ranurado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado con restricciones | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado | | |
| Madera | adecuado | | |
| Barnices | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |