

**Cilindro lijador de fieltro (A), Ø 100×100 mm, Comparación de granulado: 100****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 568475 100 |
| GTIN | 4045197526731 |
| Clase de artículo | 52E |

Descripción**Ejecución:**

Dimensiones estándar Ø 100 × 100 mm y variante estrecha Ø 100 × 50 mm para el mecanizado de superficies pequeñas. Taladro de asiento Ø 19 mm con ranura de chaveta múltiple.

Fieltro mezclado con corindón normal (A).

Aplicación:

Limpieza y **alisado** rápidos de superficies.

Nota:

Para la compensación de anchos en cilindros delgados Ø 100 × 50 mm, emplear juego de anillos distanciadores n.º 568439.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| Soporte del abrasivo | Material no tejido para limpieza |
| N.º revoluciones recomend. | 2800 min ⁻¹ |
| Comparación de granulado | 100 |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ø de rodillo | 100 mm |

| | |
|---------------------------------|--|
| Anchura rodillo | 100 mm |
| Atributo del nombre de producto | Ø 100×100 mm |
| Ø de perforación | 19 mm |
| Tipo de producto | Cilindro lijador de material no tejido |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| Plástico, PRFV | adecuado | | |
| Barnices | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |