



## Aparato de comprobación electrónico para destornilladores dinamométricos "TST", Par máximo: 10Nm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 654300 10     |
| GTIN              | 2050001016935 |
| Clase de artículo | 66D           |

### Descripción

#### Ejecución:

- Carcasa de poliuretano robusta para fijación a una mesa o pared.
- Indicador LCD amplio.
- Selección directa del procedimiento de comprobación a través de teclado de pictogramas.
- Interfaz para conexión de un sensor externo. Al utilizar los sensores n.º 654350, la capacidad de medición y los parámetros de calibración se reconocen automáticamente.
- Indicación de la frecuencia en la comprobación de herramientas pulsadas o destornilladores con acoplamiento a fricción.
- Los pares de destino con valor límite superior e inferior se pueden programar.
- Interfaz en serie para conexión de una impresora o PC.
- Alimentación eléctrica: Batería incorporada para uso autónomo de aprox. 16 h o funcionamiento en red de 230V.
- Software de calibración TCS (disponible gratuitamente previo registro en [www.norbar.com/en-gb/Downloads/Torque-Certification-System](http://www.norbar.com/en-gb/Downloads/Torque-Certification-System)).

Sensor hexagonal de 1/4 pulgadas C 6,3 incorporado y conexión adicional para 1 sensor externo.

#### Ventaja:

Sistema medición flexible que se puede ampliar hasta 100.000 Nm. Manejo muy sencillo.

#### Aplicación:

Calibración de destornilladores dinamométricos con escala regulable o indicación. Ajuste y calibración de destornilladores dinamométricos sin escala. **Ajuste y calibración de**

**destornilladores eléctricos o neumáticos** con desconexión automática. A través de sensores externos, disponibles opcionalmente, se pueden comprobar llaves dinamométricas o atornilladoras hasta 100.000 Nm.

**Suministro:**

**Incluye certificado de calibración UKAS a derecha** y simulador de atornillado para calibración de destornillador eléctrico / neumático, 2 tornillos de fijación, cable de transmisión de datos en serie, en maleta de plástico.

**Nota:**

Simuladores de atornillado para n.º 654300 y 654350 en n.º 654352.

**¡No apto para atornilladores de impacto!**

## Descripción técnica

|  |   |
|--|---|
| Capacidad de medición                    | 0,5 - 10 Nm                                 |
| Peso                                     | 2,2 kg                                      |
| Anchura pantalla de visualización        | 288 mm                                      |
| Profundidad pantalla de visualización    | 160 mm                                      |
| Par máximo                               | 10 Nm                                       |
| Altura pantalla de visualización         | 72 mm                                       |
| Cantidad de pilas contenidas             | 2   |
| N.º de artículo pilas/baterías incluidas | 081560 CR2032                               |
| Precisión de medición par de giro        | ±0,5 %                                      |
| Suministro de energía                    | con pilas                                   |
| Dirección de apriete                     | Apriete a la derecha                        |
| Interfaz                                 | Conexión RS232C                             |
| Certificado de prueba                    | Certificado de prueba del fabricante        |
| Calibración                              | O4  |
| Tipo de producto                         | Dispositivo de comprobación del par de giro |

## Servicios

|   |             |
|---|-------------|
| Calibración a la derecha Dispositivo / sensor de comprobación de par Tipo 400 | 020120 400  |
|   | 020130 1000 |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Calibración DAkKS a la derechaDispositivo / sensor de comprobación de par Tipo 1000                         |                   |
| Calibración DAkKS a ambos ladosDispositivo / sensor de comprobación de par Par de giro máximo 1000/2 Nm     | 020150 1000/2     |
| Calibración DAkKS a ambos ladosDispositivo / sensor de comprobación de par Par de giro máximo 0,1-1100/2 Nm | 020150 0,1-1100/2 |
| Calibración DAkKS a la derechaDispositivo / sensor de comprobación de par Tipo 0,1-1100                     | 020130 0,1-1100   |

## Accesorios

|   |             |
|---|-------------|
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 2 Nm    | 654350 2    |
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 150 Nm  | 654350 150  |
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 400 Nm  | 654350 400  |
| Simulador de atornillado Par máximo 10 Nm           | 654352 10   |
| RS232 Cable de conexión para PC                     | 654344      |
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 1500 Nm | 654350 1500 |
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 10 Nm   | 654350 10   |
| Sensor de valor de medición"FMT" Par máximo 25 Nm   | 654350 25   |