



Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 25 mm, Ø D: 36mm



Datos de pedido

Número de pedido	291556 36
GTIN	4060491000596
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en μm (intervalo de ajuste de $-0,05 \text{ mm}$ a $+0,1 \text{ mm}$).

Ventaja:

Especial para la fabricación en serie. Productividad máxima mediante **avances** de $0,05 \text{ mm}$ – $0,3 \text{ mm}$ **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

Aplicación:

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta $\varnothing 49 \text{ mm}$.**

Nota:

A partir de $\varnothing 10 \text{ mm}$, disponible opcionalmente con refrigeración interna.

Descripción técnica

Ø nominal D	36 mm
Ø de mango D_s	35 mm
Número de rollos	6
Intervalo de ajuste	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$

Longitud útil L_N	162 mm
Longitud de voladizo L_A	163 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 25 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso