



## Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 25 mm, Ø D: 39mm



### Datos de pedido

Número de pedido	291556 39
GTIN	4060491000626
Clase de artículo	29F

### Descripción

#### Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de  $-0,05 \text{ mm}$  a  $+0,1 \text{ mm}$ ).

#### Ventaja:

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de  $0,05 \text{ mm}$  –  $0,3 \text{ mm}$  **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

#### Aplicación:

- Para el refinamiento mecánico de superficies.
- Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.
- Mecanizado en el giro a derecha.
- Hasta clase de tolerancia IT8.
- Para perforaciones hasta  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .

#### Nota:

A partir de  $\varnothing 10 \text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

### Descripción técnica

Ø nominal D	39 mm
Número de rollos	8
Intervalo de ajuste	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$
Ø de mango $D_s$	35 mm

Longitud útil $L_N$	162 mm
Longitud de voladizo $L_A$	163 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 25 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso