

**Herramienta alisadora G, Ø del mango cilíndrico 25 mm, Ø D: 48mm****Datos de pedido**

Número de pedido	291556 48
GTIN	4060491000718
Clase de artículo	29F

**Descripción****Ejecución:**

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en  $\mu\text{m}$  (intervalo de ajuste de -0,05 mm a +0,1 mm).

**Ventaja:**

**Especial para la fabricación en serie.** Productividad máxima mediante **avances** de 0,05 mm – 0,3 mm **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible  $R_z < 1 \mu\text{m}$ .

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

**Aplicación:**

- **Para el refinamiento mecánico de superficies.**
- **Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta  $1400 \text{ N/mm}^2$  y una dureza de hasta 45 HRC.**
- **Mecanizado en el giro a derecha.**
- **Hasta clase de tolerancia IT8.**
- **Para perforaciones hasta  $\varnothing 49 \text{ mm}$ .**

**Nota:**

A partir de  $\varnothing 10 \text{ mm}$ , disponible opcionalmente con refrigeración interna.

**Descripción técnica**

Intervalo de ajuste	-0,05 / +0,1 mm
Número de rollos	8
$\varnothing$ nominal D	48 mm
$\varnothing$ de mango $D_s$	35 mm

Longitud útil $L_N$	162 mm
Longitud de voladizo $L_A$	163 mm
Asiento de mango tipo	Ø del mango cilíndrico 25 mm
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso