



Herramienta alisadora G, CM2, Ø D: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	291559 10
GTIN	4060491000770
Clase de artículo	29F

Descripción

Ejecución:

Para el empleo en tornos, fresadoras y taladradoras CNC y convencionales.

Ajuste en progresión continua en μm (intervalo de ajuste de $-0,05 \text{ mm}$ a $+0,1 \text{ mm}$).

Ventaja:

Especial para la fabricación en serie. Productividad máxima mediante **avances** de $0,05 \text{ mm}$ – $0,3 \text{ mm}$ **por rodillo**.

Calidad de la superficie posible $R_z < 1 \mu\text{m}$.

El desahogo automático en el retorno de la herramienta evita daños en la superficie alisada.

Aplicación:

- Para el refinamiento mecánico de superficies.
- Para el mecanizado de todos los materiales mecánicos con una resistencia a la tracción de hasta 1400 N/mm^2 y una dureza de hasta 45 HRC.
- Mecanizado en el giro a derecha.
- Hasta clase de tolerancia IT8.
- Para perforaciones hasta $\varnothing 49 \text{ mm}$.

Nota:

A partir de $\varnothing 10 \text{ mm}$, disponible opcionalmente con refrigeración interna.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	35 mm
Número de rollos	4
Intervalo de ajuste	$-0,05 / +0,1 \text{ mm}$
Ø nominal D	10 mm

Longitud útil L_N	50 mm
Longitud de voladizo L_A	128 mm
Asiento de mango tipo	CM2
Tipo de producto	Herramienta de cilindro liso