

**Garant****Fresa de acabar de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Datos de pedido**

Número de pedido	204018 16
GTIN	4045197886897
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Para **operaciones de acabado**.

Forma geométrica especial para una evacuación de viruta óptima.

Elevada **estabilidad propia y suavidad de marcha** gracias a una división desigual.

Para **contorneado como operación de trabajo de acabado**.

Filos especialmente largos para un acabado eficiente.

**Nota:**

$$a_{e\text{máx.}} = 0,05 \times D$$

Reafilado posible a partir de  $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$ .

**Descripción técnica**

Longitud total L	136 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,16 mm
Número de dientes Z	7
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,105 mm
Dirección de aproximación	horizontal
$\varnothing$ de corte $D_c$	16 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	f8
Mango	DIN 6535 HA con h6
Longitud de filo $L_c$	80 mm

Ø de mango D <sub>s</sub>	16 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,05×D en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB