

Garant**Hoja de sierra circular, TiAlN, Ø×grosor: 50X1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	179915 50X1
GTIN	4045197887023
Clase de artículo	17C

Descripción**Ejecución:**

Hoja de sierra circular MDI GARANT con un ancho de corte extra estrecho para reducir al mínimo la pérdida de material. La velocidad de corte puede **augmentar alrededor de 3 a 4 veces**, en comparación a las hojas de sierra HSS. Tope reforzado para un aumento significativo de la estabilidad de la herramienta. Para fondo de ranura plano.

Nota:

Las tolerancias del diámetro de la hoja de sierra permitidas según DIN 1837/1838 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %. Forma de dentado BW.

Descripción técnica

Espesor	1 mm
Ø de perforación	8 mm
Ø	50 mm
Grosor de collar E	2,4 mm
Ø del cubo	24 mm

Avance f_z en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Profundidad de corte máxima $a_{e \text{ máx.}}$	11 mm
Número de dientes Z	32
Adaptador a juego	179907 40; 50
Taladros de arrastre distancia al centro	17,5 mm
Número de taladros de arrastre	3
Ø taladros de arrastre	4,4 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	130 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	85 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	70 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

