

Garant**Hoja de sierra circular, Sin revestimiento, Ø×grosor: 125X3mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 179930 125X3 |
| GTIN | 4045197887115 |
| Clase de artículo | 17C |

Descripción**Ejecución:**

Substrato de metal duro. Forma y cantidad de dientes configuradas especialmente para el mecanizado de acero. También muy adecuado para acero < 1100 N/mm².

Hoja de sierra circular refrentadas de metal duro GARANT para cortes de sierra extra profundos. División desigual de las hojas de sierra para garantizar un movimiento estable. Recomendamos una entrada radial para reducir al mínimo las vibraciones y alargar la vida útil de la herramienta.

Descripción técnica

| | |
|--|----------|
| Ø de perforación | 22 mm |
| Ø | 125 mm |
| Espesor | 3 mm |
| Avance f_z en acero < 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Profundidad de corte máxima $a_{e \text{ máx.}}$ | 42 mm |
| Número de dientes Z | 26 |

| | |
|--|-------------------------|
| Adaptador a juego | 179902 125 |
| Equipamiento | MD |
| Taladros de arrastre distancia al centro | 31,5 mm |
| Número de taladros de arrastre | 5 |
| Ø taladros de arrastre | 4,4 mm |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MD |
| Refrigeración interior | no |
| Tipo de producto | Hoja de sierra circular |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 150 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 125 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 110 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| húmedo máximo | adecuado | | |