

**Garant****Hoja de sierra circular, TiAlN, Ø×grosor: 80X1,2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	179915 80X1,2
GTIN	4045197887047
Clase de artículo	17C

**Descripción****Ejecución:**

**Hoja de sierra circular MDI GARANT** con un ancho de corte extra estrecho para reducir al mínimo la pérdida de material. La velocidad de corte puede **umentar alrededor de 3 a 4 veces**, en comparación a las hojas de sierra HSS. Tope reforzado para un aumento significativo de la estabilidad de la herramienta. Para fondo de ranura plano.

**Nota:**

Las tolerancias del diámetro de la hoja de sierra permitidas según DIN 1837/1838 no se alcanzan en gran medida, en ocasiones llegan al 50 %. Forma de dentado BW.

**Descripción técnica**

Ø de perforación	16 mm
Espesor	1,2 mm
Ø	80 mm
Grosor de collar E	2,4 mm
Ø del cubo	32 mm

Avance $f_z$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Profundidad de corte máxima $a_{e \text{ máx.}}$	22 mm
Número de dientes Z	44
Adaptador a juego	179907 63; 80; 100
Ø taladros de arrastre	4,4 mm
Número de taladros de arrastre	4
Taladros de arrastre distancia al centro	25,5 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Refrigeración interior	no
Tipo de producto	Hoja de sierra circular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	800 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones	400 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	130 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	120 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	85 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	70 m/min	M
CuZn	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
Aire	adecuado con restricciones		

